

KOMBINEZONY OCHRONNE

- Przeznaczone do ochrony przed zagrożeniami chemicznymi i biologicznymi.
- Produkty są wykonane z wytrzymałych materiałów najwyższej jakości, które posiadają właściwości bariery ochronnej.
- Materiał odporny na wycieranie i rozdarcia.
- Kombinezony nie ograniczają swobody ruchów i wygody użytkownika.
- Są dostępne w różnych rozmiarach.
- Przykładowe zastosowanie – przemysł chemiczny, przemysł farmaceutyczny, szpitale, służby ratownicze, przemysł motoryzacyjny, przemysł elektroniczny, odkażanie terenów skażonych, usuwanie substancji niebezpiecznych, utylizacja odpadów, prace w przemyśle rafineryjnym i petrochemicznym, kontakt ze środkami chemicznymi stosowanymi w rolnictwie itp.

